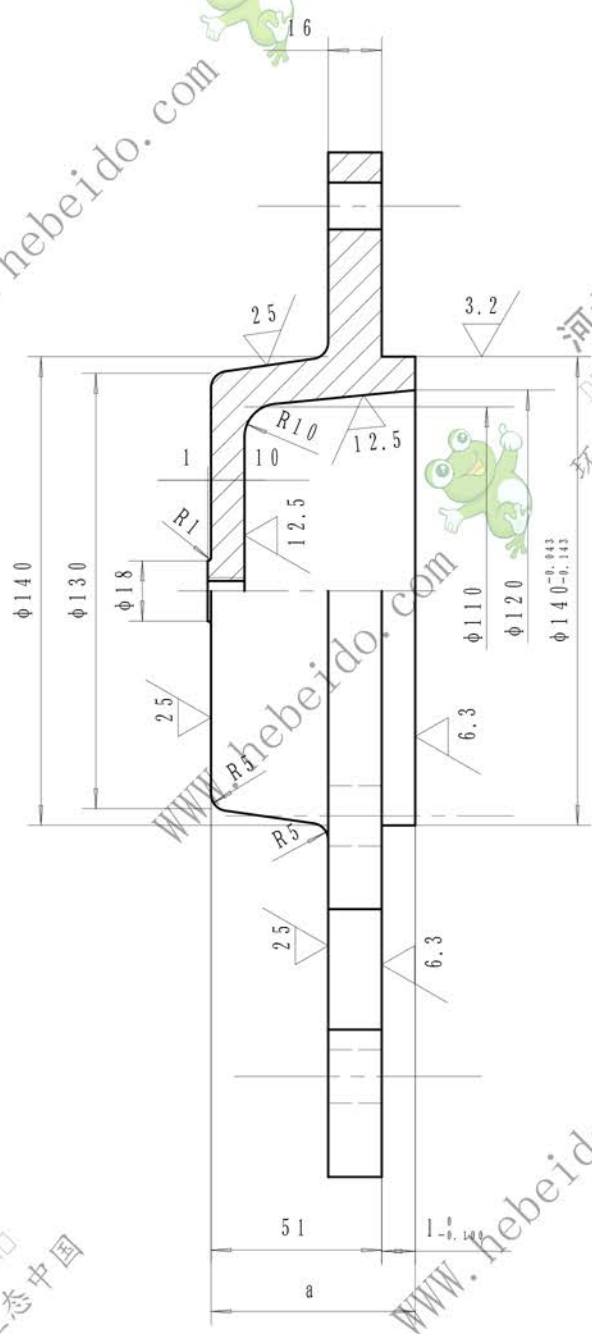
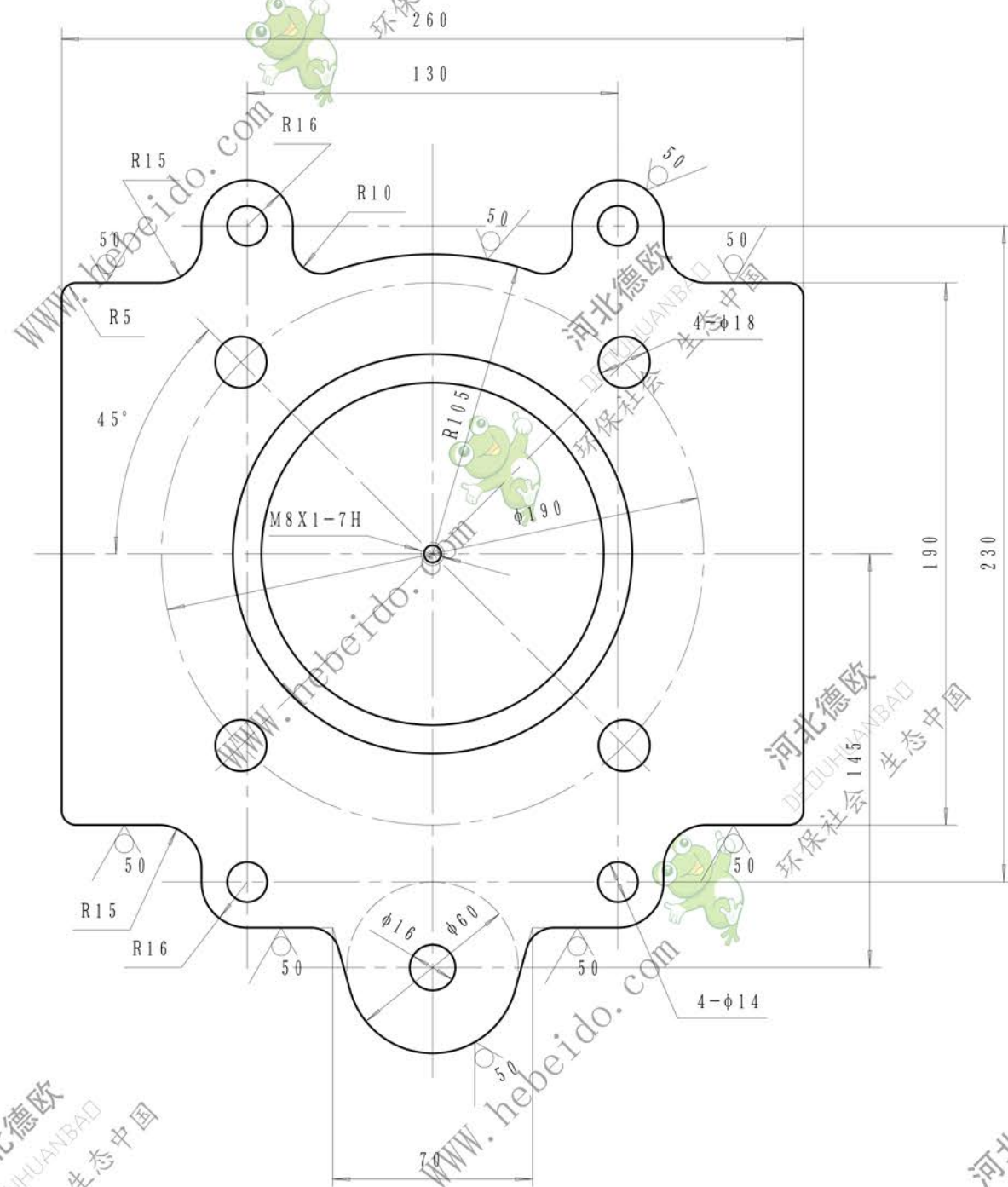


其余 $\sqrt[2.5]{}$



图中字符表示尺寸:

	固定端	自由端
a	61	59
J	10	8

技术要求

1. 未注铸造圆角R5
2. 非金加工表面粗糙度要求达到图示 $\sqrt[2.5]{}$ (可用砂轮机打平).
3. 铸件按GB5676-85验收.
4. 加工后表面去毛刺, 锐边倒圆.

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

					ZG310-570			 德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	尾轴承盖	
设计		李连通	审核	秦海波					
制图			工艺	刘飞					
文件名			日期						