



调质 H B 185-215

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

					4 5			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计		李连通	审核	秦海波			0.287	1:1
制图			标准化	刘飞				
文件名			日期		共张		第张	



螺栓

T20-A24.100b170