



技术要求

1. 装配时, 装配顺序如图示, 由里到外组装, 然后装到上部机壳定位。
2. 按装油封时, 应注意油封的开口方向。
3. 上链轮安装到位后, 拧入紧定螺钉前, 在键上配钻 $\phi 24$ 的孔, 深度 $> 10\text{mm}$, 拧入紧定螺钉必须拧到底。
4. 轴承座内部必须充满耐高温的 MOS2 复合钙基润滑脂 (2号)。
5. 组装完后, 整个主轴必须转动灵活。

注: 1. 本图中, 二上链轮中心线之间距有两种尺寸, 其中括号内尺寸

号内适用于普通型输送链, 反之适用于强力型输送链。

2. 本图中, 逆止器用 NYD 200, NYD 220 和 NYD 250 三种, 分别对应 (从小到大) 三种总长, 提升高度 4.0 m 以下采用 NYD 250, 2.5 m 以下采用 NYD 220, 2.0 m 以下采用 NYD 200

件号	图号	名称	数量	材料	重量	比例	备注
14	T52-056.32A-265	键	2	Q235A	3.5		
13	T20-R2L.125-260	输送链轮	2	组合件	65.32	930.64	强力型
13	T20-L2L.125-260	输送链轮	2	组合件	33.68	867.36	普通型
12	GB6172-86	扁螺母M16	16	Q235A	0.0194	0.30896	
11	GB93-87	垫圈16	16	65Mn	0.008	0.128	
10	GB5780-86	螺栓M16X145	16	Q235A	0.08325	1.332	
9	GB93-87	弹簧垫圈12	6	65Mn	0.005	0.03	
8	GB95-86	平垫圈12	6	Q235A	0.005	0.03	
7	GB5780-86	螺栓M12X30	6	Q235A	0.0024	0.0144	
6	NSE500-02-601	轴承装配	2	组合件	146	888	
5	NYD250-220	逆止器	1	成品	675		高度40m以下用
	NYD220-220	逆止器	1	成品	351		高度25m以下用
	NYD200-200	逆止器	1	成品	180		高度20m以下用
4	T52-050.28C-285	键	1	Q235A	3.1		用于NYD250-220
	T52-045.25C-155	键	1	Q235A	1.9		用于NYD220-220
	T36-240.110-18	压板 $\phi 12$	1	Q235A	4.2		用于NYD220.250
3	T36-220.100-18	压板 $\phi 12$	1	Q235A	3.5		用于NYD200
	GB93-87	垫圈16	4	65Mn	0.008	0.032	
2	GB5780-86	螺栓M16X40	4	Q235A	0.074	0.296	
1	GB5780-86	螺栓M16X40	4	Q235A	0.074	0.296	
23	T36-245.110-18	压板 $\phi 12$	1	Q235A	4.4		
22	T52-056.32-285	键	1	Q235A	3.9		
21	T32-069.40A-240	三排传动大链轮	1	ZG310-570	771.1		
20	MS-260-2	盘根压盖	2	Q235A	4.89	9.78	
19		石棉盘根10X10		石棉			
18	MS-260-1	盘根箱	2	Q235A	12.58	25.16	
17	MS-260-3	盘根底座	2	Q234A	16.86	33.72	
16	GB90-85	紧定螺钉M2X165	2	Q235A			
15	NSE500-02-602	主轴	1	45	905.6	51.5	

设计		审核		日期	
设计	李连瑞	审核	姜海峰	日期	
制图		标准化		日期	
工艺		工艺		日期	
材料		材料		日期	

组合件		重量		比例	
重量	3700*4306	比例	1:5		
上轴装配		NSE500-02-600			