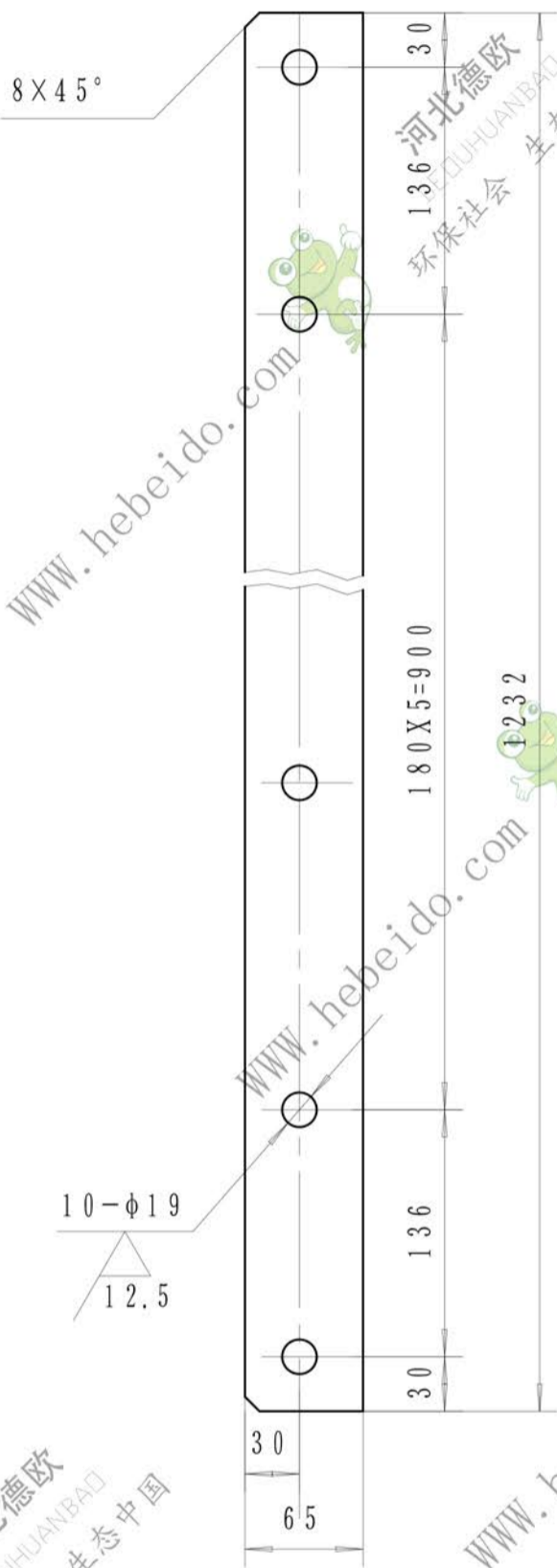


其余



技术要求

1. 相邻孔的孔距公差 ± 0.8 mm.
2. 累计公差 ± 1.5 mm.
3. 用模具定位加工.
4. 去毛刺, 倒钝.

旧底图总号

底图总号

标记 处数 更改文件号 签字 日期

设计 李连通 审核 秦海波
制图 标准化

日期 签字 工艺 刘飞

文件名 日期

Q235A

图样标记

重量

比例

6.1Kg

1:5

共张

第张



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

短法兰条 $\delta 10$

NSE500-02-510