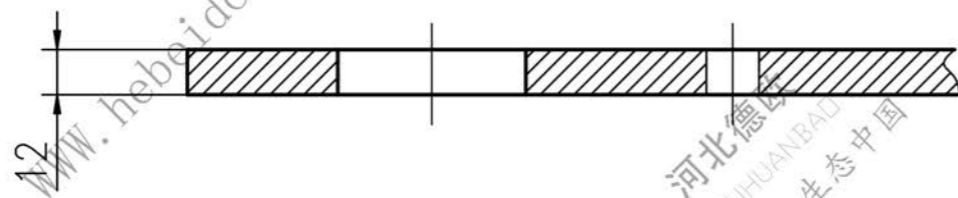


其余



技术要求

1. 链板表面不允许有凹痕, 结疤, 渣斑, 裂纹等缺陷, 也不允许用任何方法修补。
2. 修光所有毛刺。
3. 热处理: 调质HBS217-255。

设计	李连通	标准化							
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期							
图样标记				重量	比例				
				4.3	1:2				
共 页				第 页					



外链板 (62件/台)

BL12510.00-04-12

借通用件登记

描图

校核

旧底图总号

签字

日期