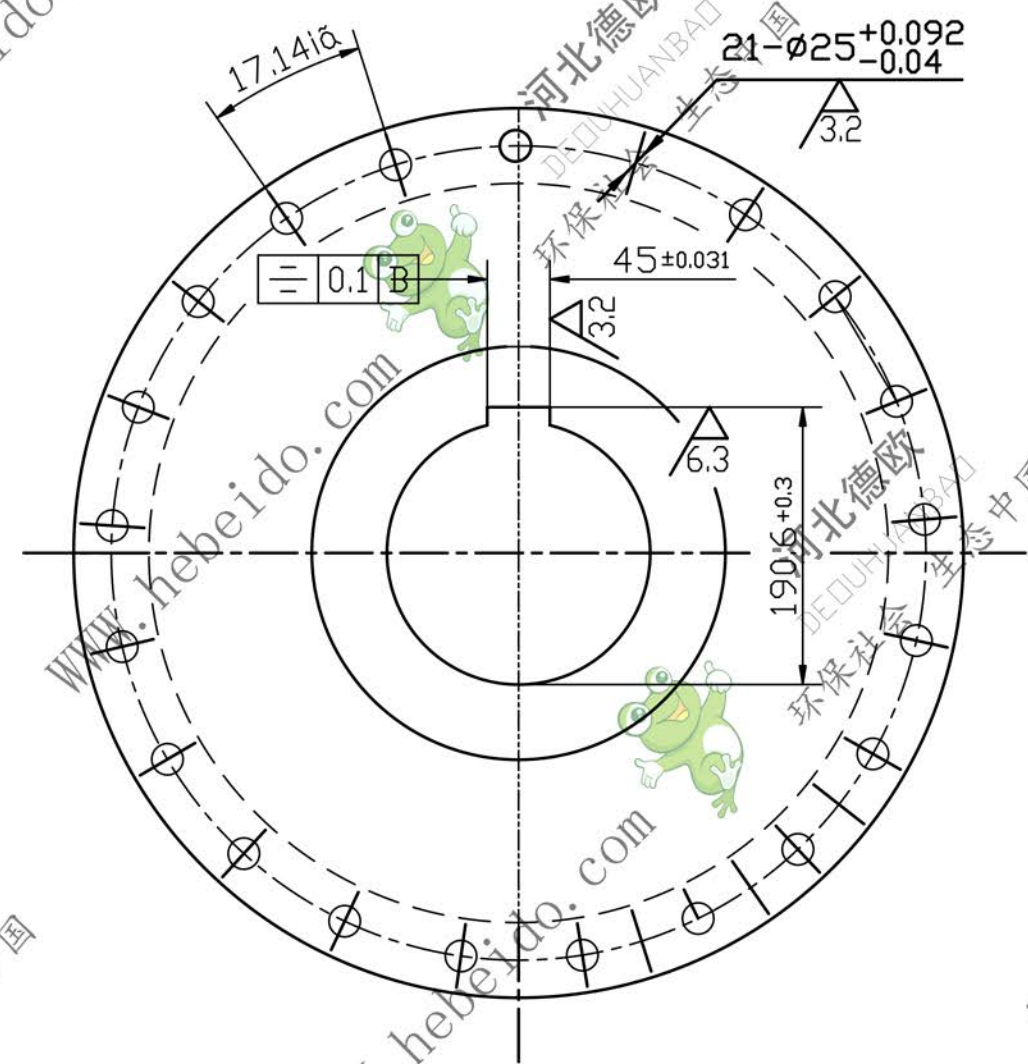
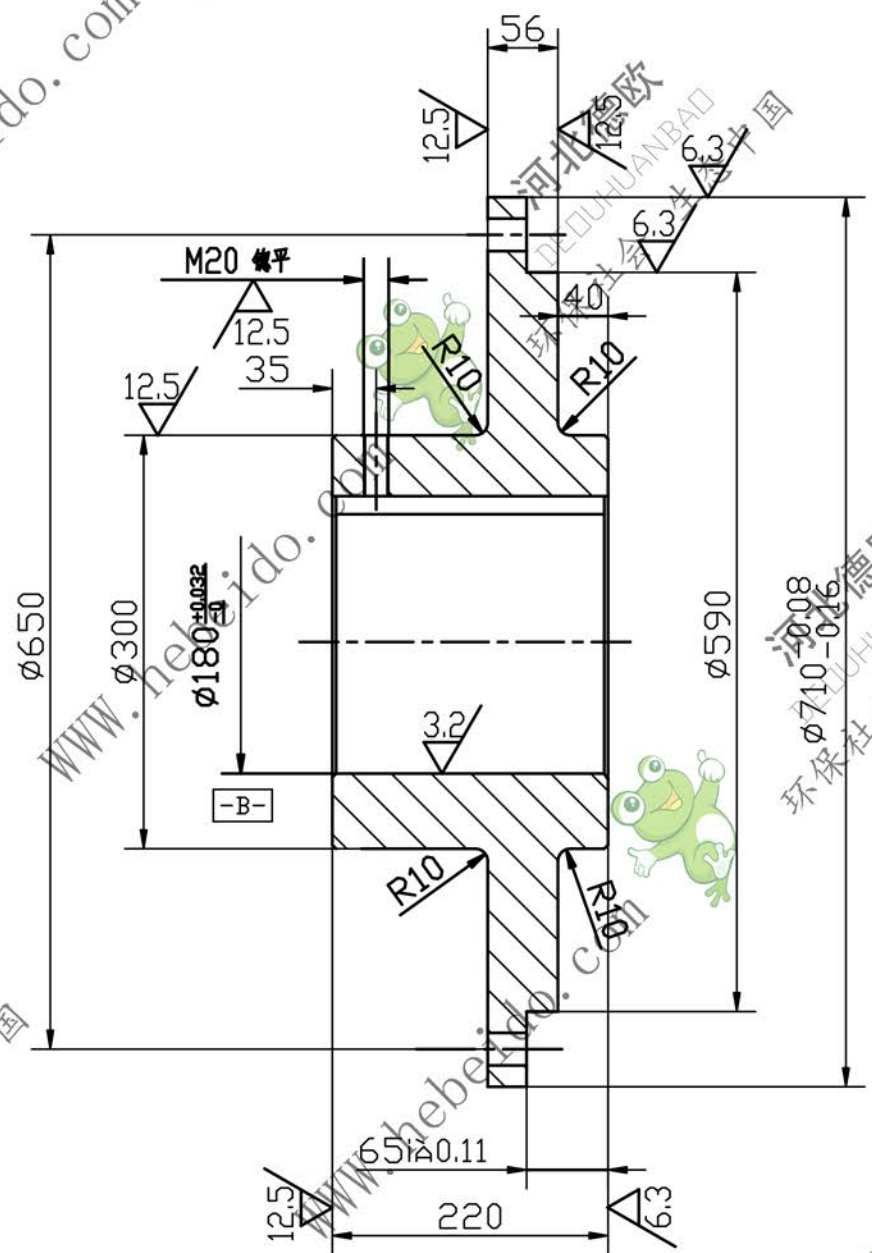


其余 12.5



技术要求

1. 为同步要求, 键槽需开在齿形正中,
2. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆,

					首节输送链轮轮齿			SCD500-02-12-2	
								ZG35SiMn	
设计			标准化		图样标记	重量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	李连通		批准				1:4		
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张			