



技术要求
焊接处无气孔，夹渣等焊接缺陷。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
	SCD500-06-05-2	滑板	1	45#		6.43	
1	SCD500-06-05-1	带内螺纹导筒	1	45#		0.87	
					SCD500-06-05		
					焊接件		
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通		批准			7.3	1:4
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张	

德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国