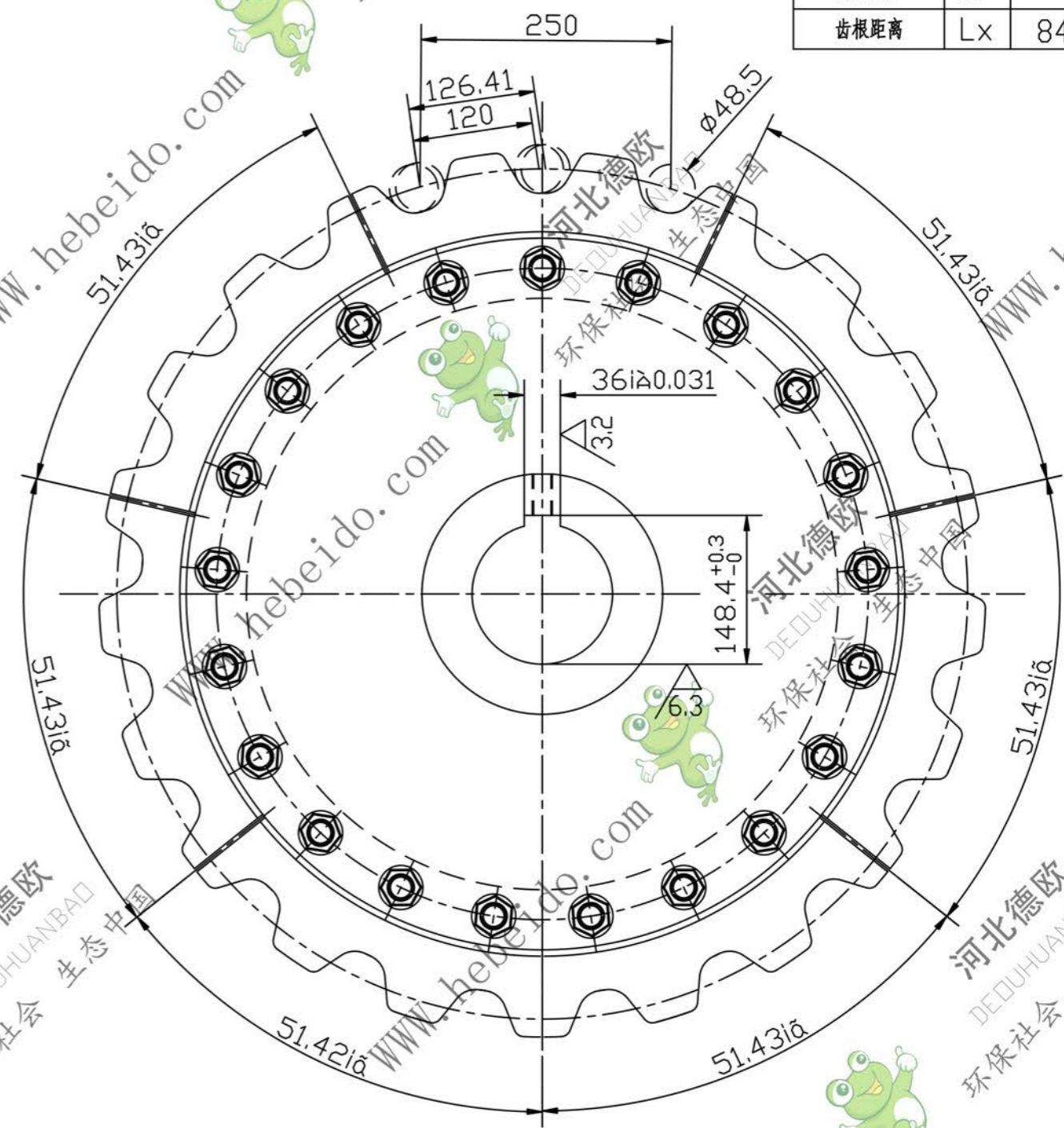
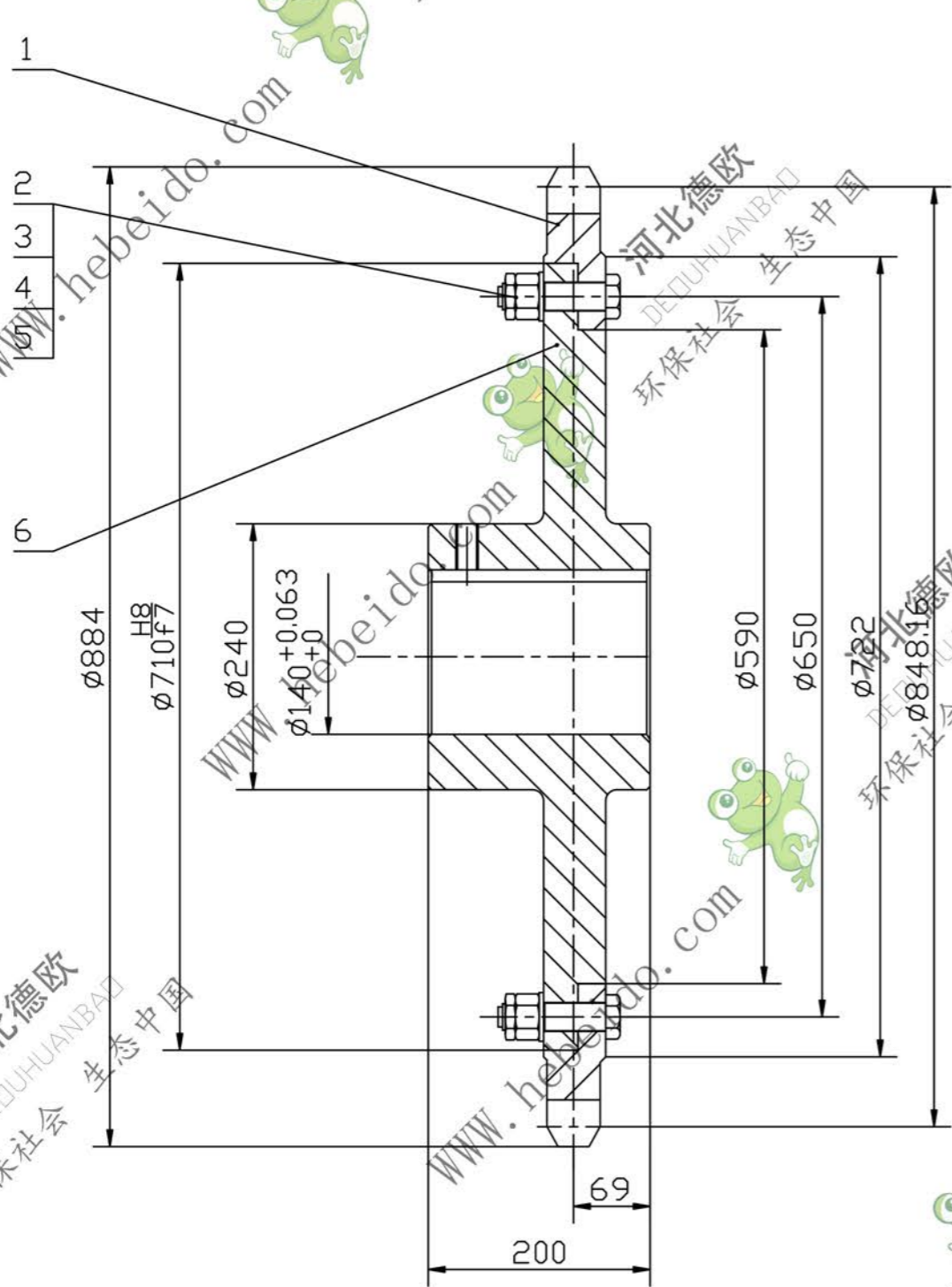


节距	P	250
齿数	Z	10.5
滚子直径	dr	φ48.5
齿根距离	Lx	848.16(h11)



技术要求
 1. 为同步要求, 键槽需开在齿形正中, 如图所示
 2. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆。

6	SCD500-06-08-1	尾部输送链轮轮芯	1	ZG35SiMn			
5	GB805-76	扣紧螺母	21	65Mn			
4	GB97.1-86	平面垫圈	21	Q235			
3	GB3632-80	高强度螺母 M24	21	35			

2	GB27-88	纹制孔用螺栓 M24X95-57	21	45	0.39	8.19	
1	SCD500-02-15-1	头部输送链轮轮缘	1	45			借用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
				尾部输送链轮			SCD500-06-08
				组合件			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例		德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对	秦海波	批准			1:4		
审核	刘飞	日期	共 张	第 张			