



### 技术要求

1. 表面无毛刺, 无明显的焊接缺陷;
2. 焊后保证法兰平整, 无扭曲现象.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2		扁钢 2	2	Q235	1.69	3.38	448X60X8
1		扁钢 1	2	Q235	1.4	2.8	370X60X8

					SCD500-07-01-02	
					Q235	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计			标准化		图样标记	重量 比例
校对	李连通		批准			6.18 1:6
审核	秦海波					
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张

