



技术要求
1. 焊接处无明显的焊接缺陷;
2. 气割处无毛刺, 飞渣

6	SCD630-02-04-5	连接法兰 B	2	Q235A	7.54	15.08	
5	SCD630-02-04-4	垫板	2	Q235	2.98	5.96	
4		角钢法兰 A L6.3	2	Q235A	0.52	1.04	下料:L=62
3	SCD630-02-04-2	右上罩盖板	1	Q235		36.5	

2	SCD630-02-04-1	右上罩侧板	2	Q235A	32.1	64.2	
1	SCD630-02-03-3	垂直法兰	1	结构件		30.82	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		
					153.64		1:10
共 张					第 张		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例		
校对	秦海波	批准					
审核	刘飞	日期					
工艺							

SCD630-02-04
结构件
德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国