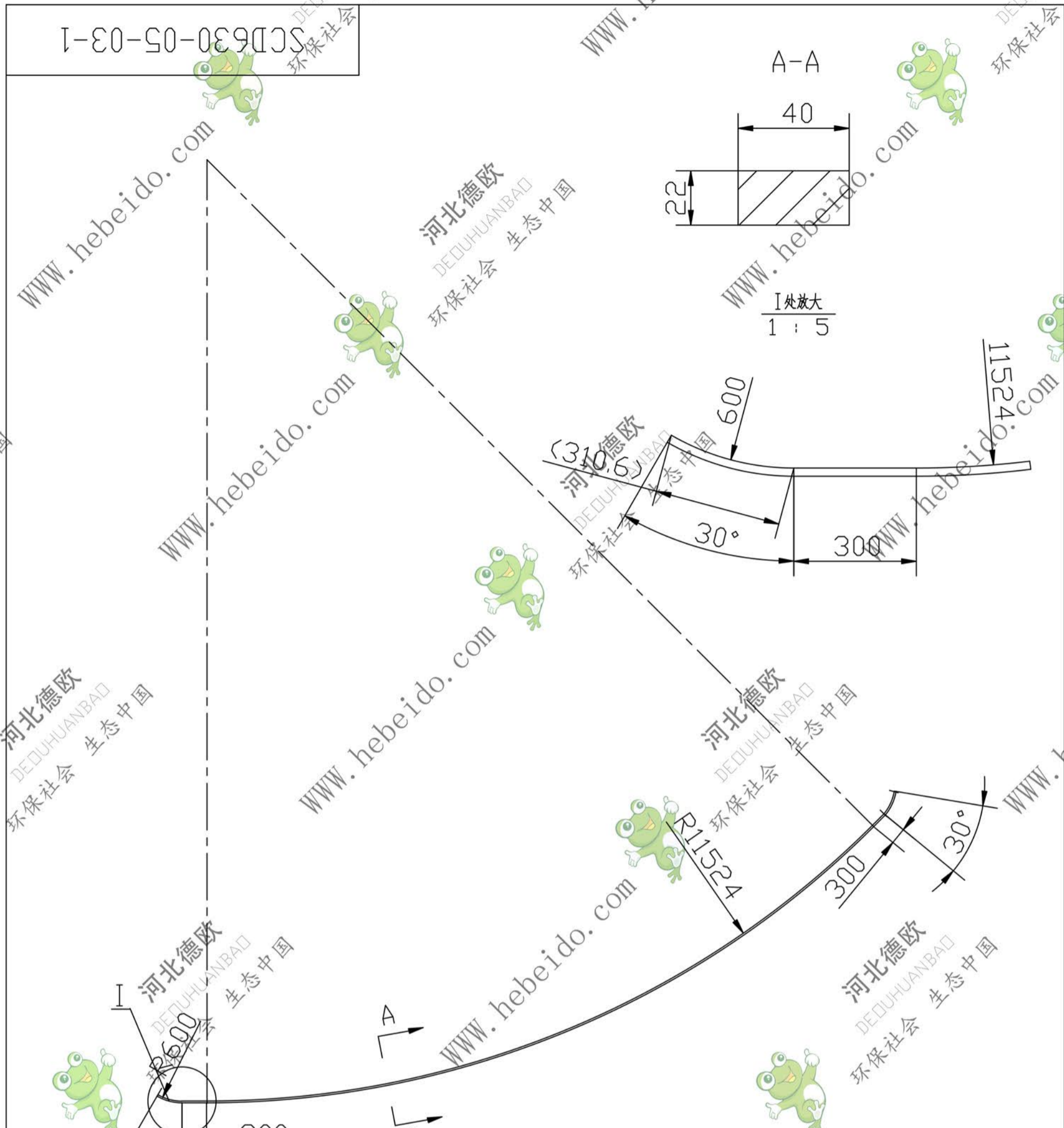


1-20-50-03903S
SCD630-05-03-1



技术要求

1. 为保证弯曲的上圆弧压轨能同步,左、右两上圆弧压轨同时加工。
2. 压轨弯曲后的工作面必须保证光滑,不允许有皱折、隆起等缺陷。
3. 下料长度为 10300mm。
4. 左、右两上圆弧压轨同时制作,包装,并写上标记。

					河北德欧 DEDUHUANBAD 生态中国			SCD630-05-03-1	
					河北德欧 DEDUHUANBAD 生态中国			45	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
设计			标准化				71.16	1:72	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 5 张		第 2 张		