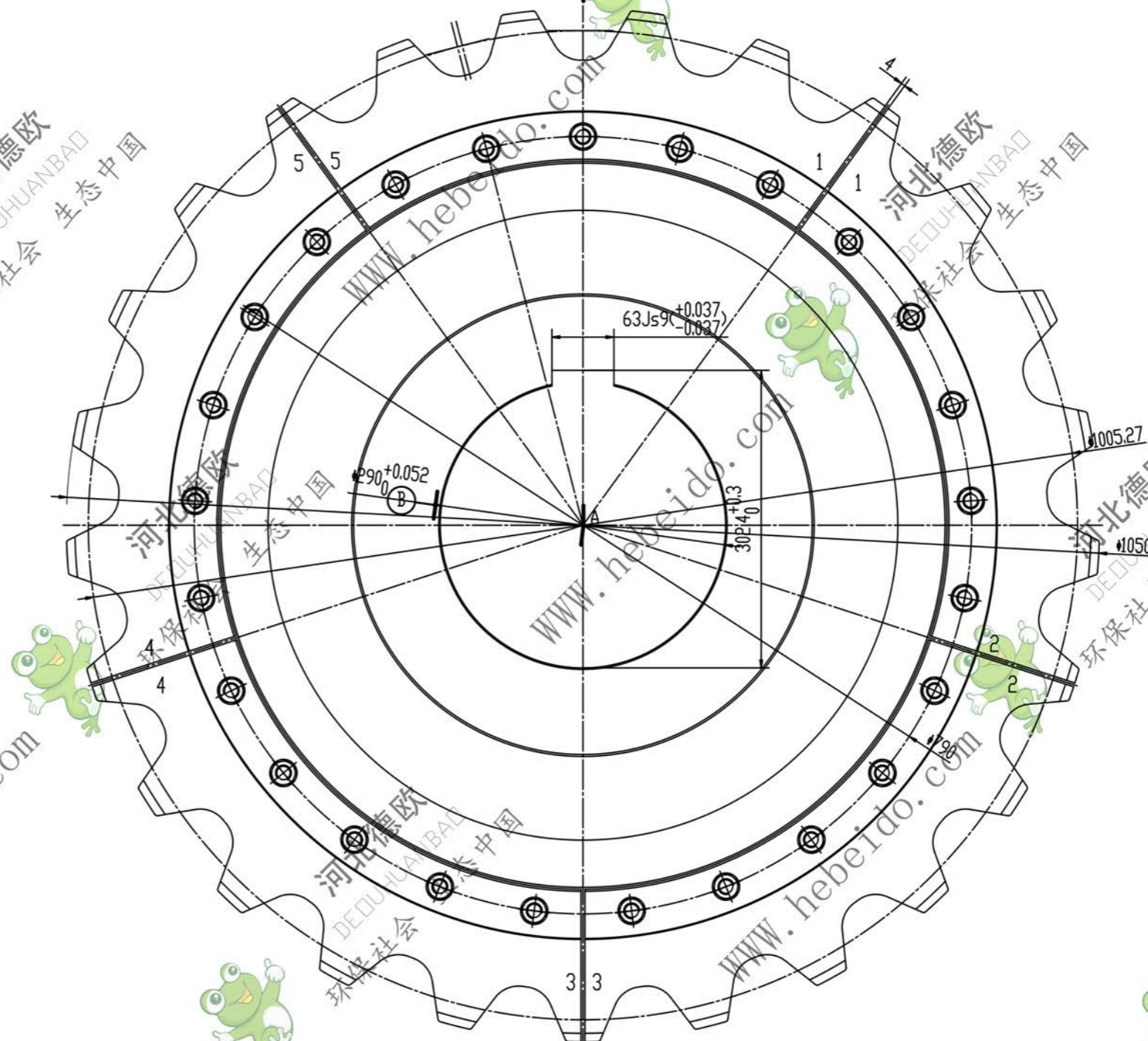
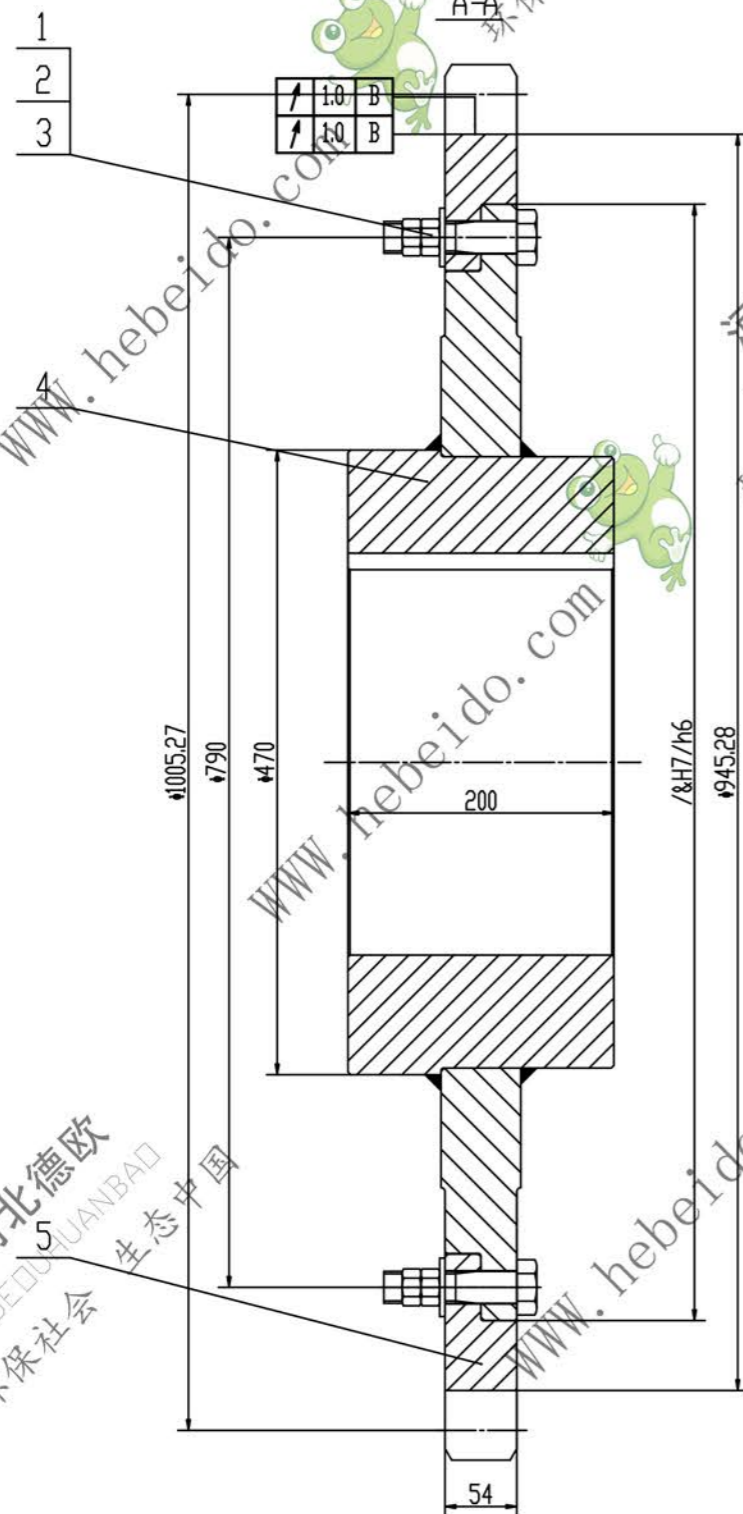


参数表

节 距	$t=250$
齿数 计算齿数	$Z_j=12.5$
实际齿数	$Z_s=25$
切齿形式	双切齿
节圆直径	$d=1005.27$
键套直径	$d_k=\phi 60$
齿沟分离度	$S=5$
量柱测量距	$M_R=1063.2^{+0.66}$
量柱直径	$d_k=60^{+0.0746}$
作用角	15.5



技术要求

- 1、 $\phi 790$ 所在圆上的螺栓孔，位置必须准确，其公差见各零件图。
- 2、对齿圈的齿形必须进行整体加工。
- 3、齿块组装时，应如图所示，按齿块上所示打钢号对号组装。
- 4、用力矩扳手拧紧螺栓，其拧紧力矩为1080N.m，然后将螺栓头与螺母点焊住。

5	Y3035.1.1-2	齿圈	1	ZG42SiMn	108.0	108.00
4	Y3035.1.1-1	轮体	1	35	300.0	300.00
3	GB97.1-85	垫圈 24	25	200Hv	0.032	0.80
2	GB6170-2000	螺母 M24	50	9	0.112	5.60 50Cr
1	GB5782-2000	螺栓 M24X160	25	8.8	0.46	11.50 50Cr

序号	代号	名称	数量	材料	件数	重量	备注
							德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
组件							头部键孔
设计	李连通	审核		数量	重量	比例	
制图	秦海波			425.90	1:4		
检查	刘飞						Y3035.1.1