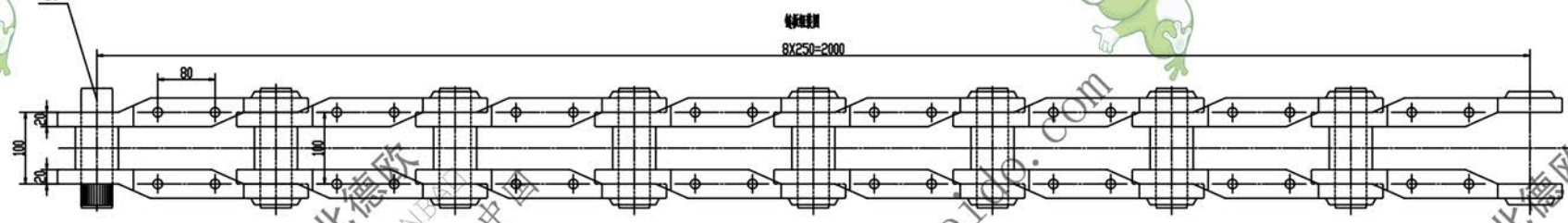


- 技术要求**
1. 壳体材料按GB/T 1591-2008 Q235-A, 壳体制造后应进行退火, 壳体制造公差按GB/T 1991-2003, 壳体制造公差按GB/T 1991-2003。
  2. 壳体制造后应进行防锈处理, 不得有生锈现象。
  3. 在制造厂壳体长度 $\pm 2$ m, 各节之间焊接无缺陷。
  4. 壳体制造后应进行防锈处理, 壳体制造后应进行防锈处理, 壳体制造后应进行防锈处理。

序号	代号	名称	数量	材料	重量
22	SCD800.2-13	螺栓	16	40Mn2	4.216720
21	SCD800.2-12	轴	4	45	1.79716
20	SCD800.2-11	轴	4	Q235-A	0.025010
19	SCD800.2-10	轴	4	35	0.13052
18	GB5782-86	轴	4	M12X70	0.078029
17	GB1155-79	轴	4	轴	0.02008
16	GB894.1-86	轴	4	65Mn	0.004002
15	GB278-64	轴	8	60207	0.27216
14	Y3030.2-9	轴	4	轴	0.062025
13	Y3030.2-8	轴	4	ZG310-570	9.133652
12	FJ145-79	轴	4	轴	0.025001
11	SCD800.2-7	轴	14	50Mn	11.992786
10	SCD800.2-6	轴	2	50Mn	2.01400
9	SCD800.2-5	轴	8	Q235-A	8.817040
8	GB5782-86	轴	32	M12X45	0.046147
7	GB97.2-85	轴	12	681200HV	0.005034
6	GB6170-86	轴	12	356	0.016058
5	GB5782-86	轴	32	M12X40	0.041131
4	SCD800.2-4	轴	16	15CrMo	1.021632
3	SCD800.2-3	轴	6	Q235-A	27.416440
2	SCD800.2-2	轴	16	40Mn2	4.216720
1	SCD800.2-1	轴	2	Q235-A	28.845768



材料	代号	名称	数量	材料	重量
22	SCD800.2-13	螺栓	16	40Mn2	4.216720
21	SCD800.2-12	轴	4	45	1.79716
20	SCD800.2-11	轴	4	Q235-A	0.025010
19	SCD800.2-10	轴	4	35	0.13052
18	GB5782-86	轴	4	M12X70	0.078029
17	GB1155-79	轴	4	轴	0.02008
16	GB894.1-86	轴	4	65Mn	0.004002
15	GB278-64	轴	8	60207	0.27216
14	Y3030.2-9	轴	4	轴	0.062025
13	Y3030.2-8	轴	4	ZG310-570	9.133652
12	FJ145-79	轴	4	轴	0.025001
11	SCD800.2-7	轴	14	50Mn	11.992786
10	SCD800.2-6	轴	2	50Mn	2.01400
9	SCD800.2-5	轴	8	Q235-A	8.817040
8	GB5782-86	轴	32	M12X45	0.046147
7	GB97.2-85	轴	12	681200HV	0.005034
6	GB6170-86	轴	12	356	0.016058
5	GB5782-86	轴	32	M12X40	0.041131
4	SCD800.2-4	轴	16	15CrMo	1.021632
3	SCD800.2-3	轴	6	Q235-A	27.416440
2	SCD800.2-2	轴	16	40Mn2	4.216720
1	SCD800.2-1	轴	2	Q235-A	28.845768

SCD800.2