



名称	技术参数	
链轮齿数	Z1	12
链条节数	Z2	484
滚子直径	d _p	42
链条节距	p	125
链轮节圆直径	d _J	482.96

技术要求:

- 1、热处理齿面硬度HB350-450;
- 2、 $\phi 105$ 的椭圆度及圆锥度允差不得超过其直径公差之半。
- 3、未注的铸造斜度为1:20, 未注的铸造圆角为R3-5mm, 未注加工圆角R2。

标记处数				更改文件号				签字				日期					
设计				李连通				标准化				日期					
制图				秦海波				审核				日期					
校核				刘飞				批准				日期					
工艺								共				张					
ZG45								磁盘文件名称		重量		比例		 德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国 主动链轮 TB315.1.02-5			
								0.00		1:3							