



- 技术要求
1. 破断强度 $>36(T)$ 。
  2. 牵引链组装后应转动灵活,不得有任何卡死现象。
  3. 为贮运之便,将链条每0节组装成一组。
  4. 上油后包装。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6	GB894.1-86	弹性挡圈 30	2	65Mn	0.0033	0.0066	
5	GB97.1-85	平垫圈 30	2	Q235	0.054	0.108	
4	MSR500-06-02	销轴	2	45	0.57	1.14	
3	MSR500-06-01	链板	2	45	4.362	8.724	
2		加强筋板	4	Q235	0.229	0.916	下料54X135X4
1		刮板 12X70扁钢	4	45	1.24	4.96	下料188

标记				更改文件号			签字日期			图样标记			重量		比例	
设计		标准化											15.85	1:3		
校对	李连通	批准														
审核	秦海波															
工艺	刘飞	日期														

