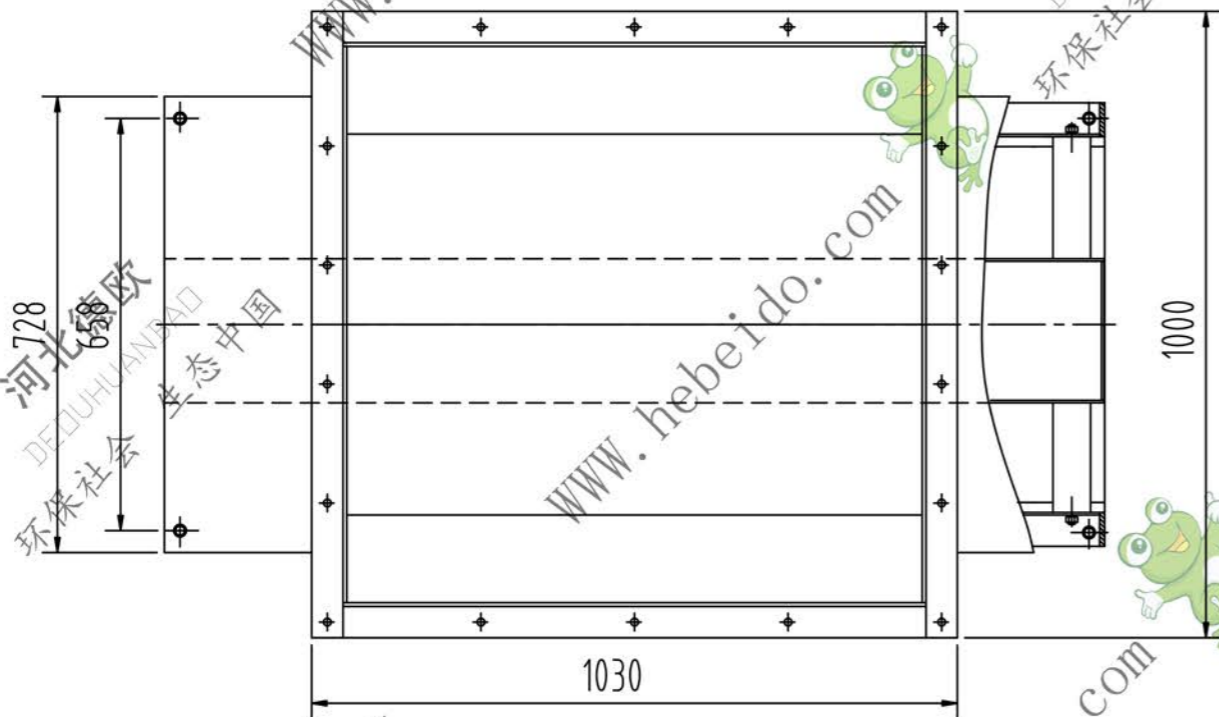
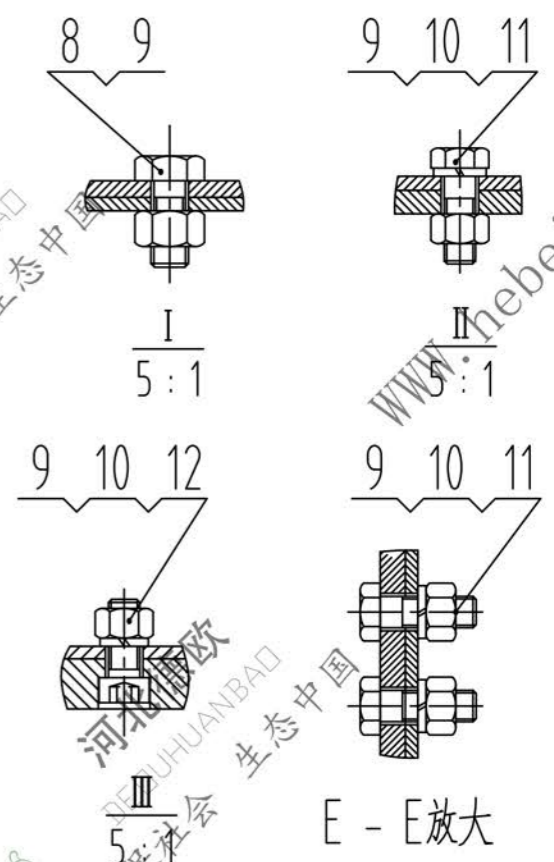
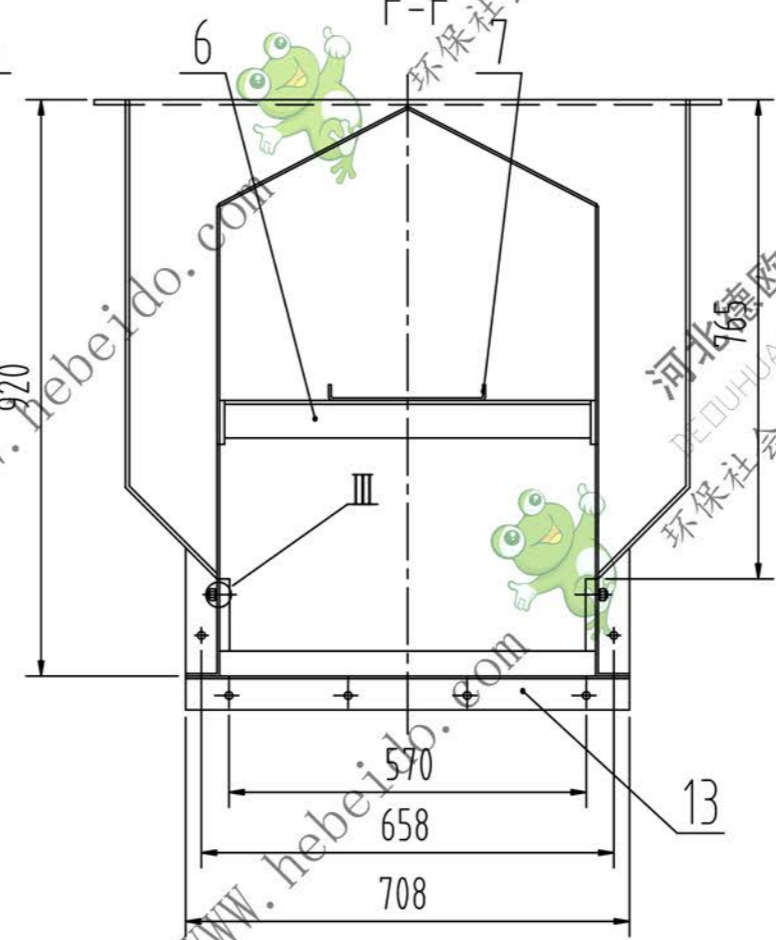
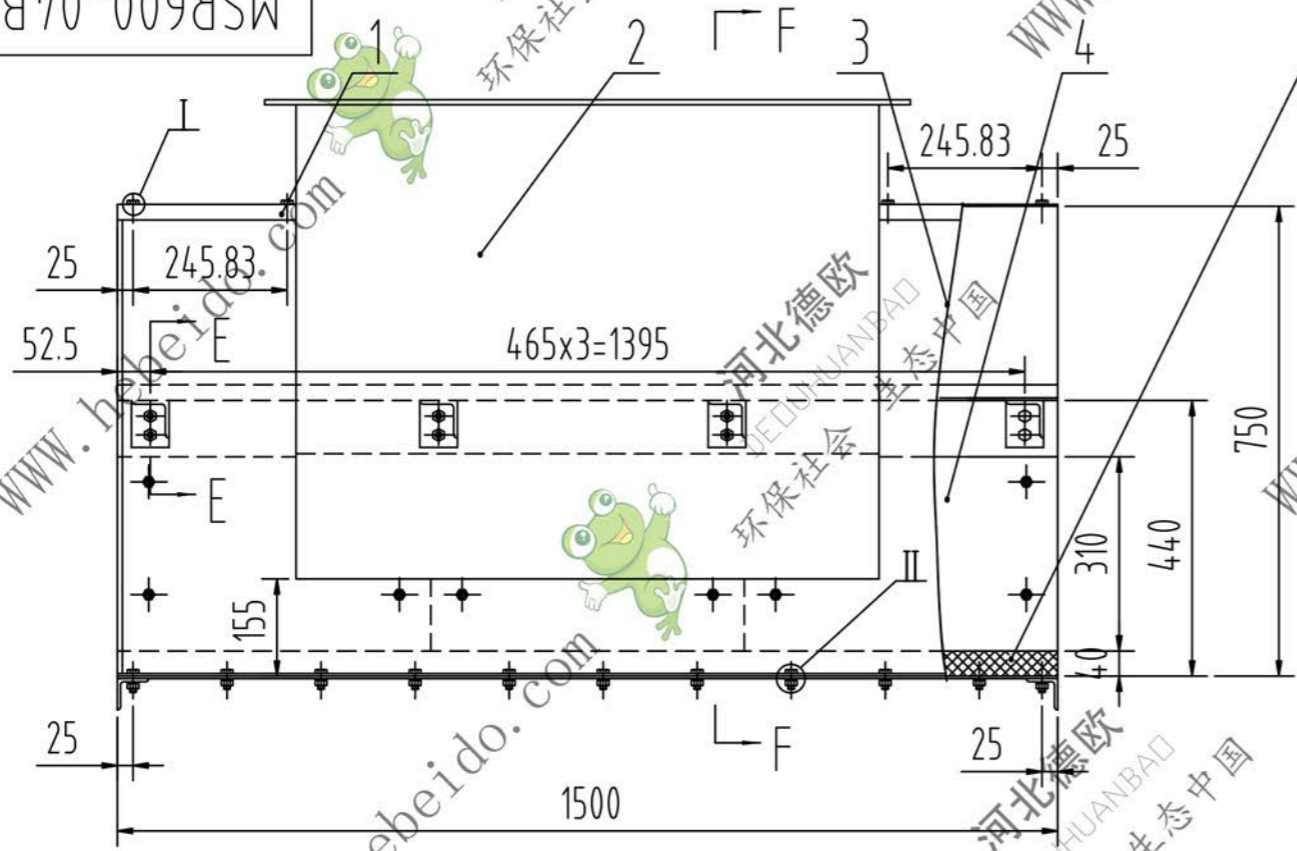


MSR600-04B-00



技术要求

- 壳体两端法兰面的平面度为1.5mm;
- 壳体两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为2mm;
- 壳体侧板表面任意1m长范围内的平面度为2mm,且只允许向外凸起;
- 内外表面涂防锈漆一层,外表面再涂色漆一层;

10	GB93-87	弹 垫 10	118	65Mn			
9	GB6170-86	螺 母 M10	144				
8	GB5781-86	螺 栓 M10x25	26				
7	MSR500-04A-03	托 盘	1	Q235 3mm钢板	10.4	10.4	15米料通
6	MSR600-03-03	支 撑	4	焊接件	2.76	11.04	
5		铸石垫板		铸 石			
4	MSR500-03-03	侧面衬板	6	白口铸铁	15.5	93	
3	MSR600-04B-03	侧板复合件	2	Q235	29.3	58.6	
2	MSR600-04B-02	进 料 口	1	Q235	142.5	142.5	
1	MSR600-04B-01	上 盖	2	Q235 3mm钢板	5.1	10.2	

序号	代 号	名 称	数量	材 料	重量		备 注
					单件	总计	
							MSR600-04B-00
进料口中间节(旧)							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量 比例
			批准				359 1:12
审核	秦海波					共 张	第 张
工艺	刘飞		日期				

13	MSR600-03-02	底板复合件	1	复合件	33.14	33.14	
12	GB70-85	内六角螺钉 M10x30	48				
11	GB5781-86	螺 栓 M10x30	70				

