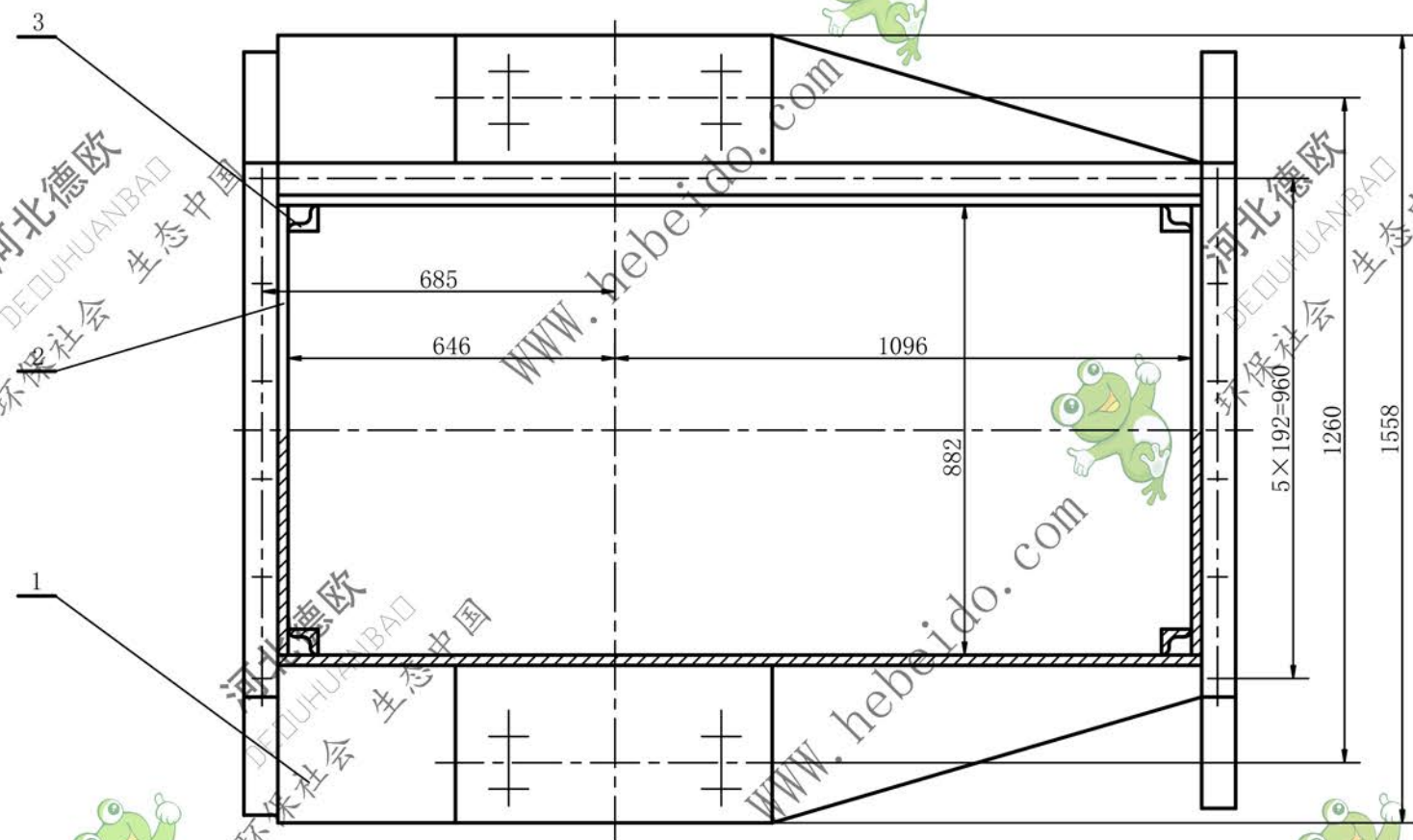
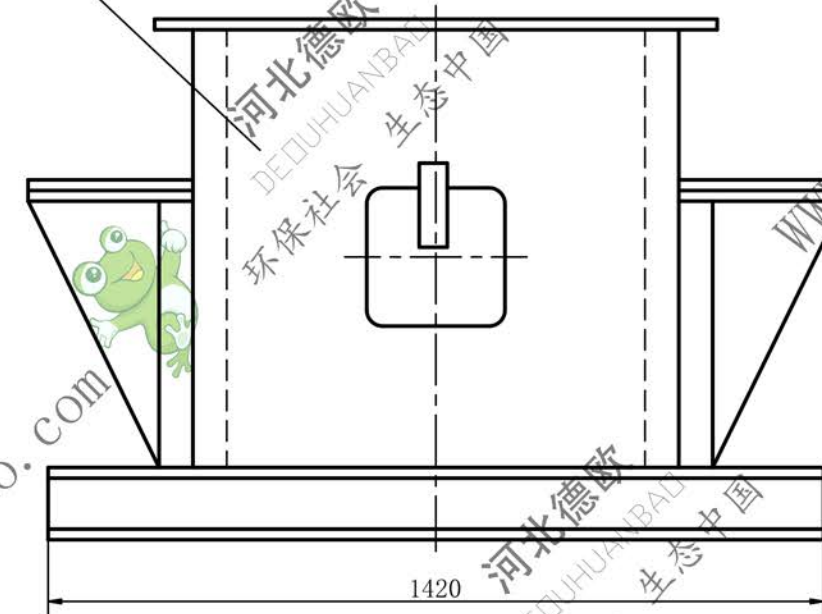
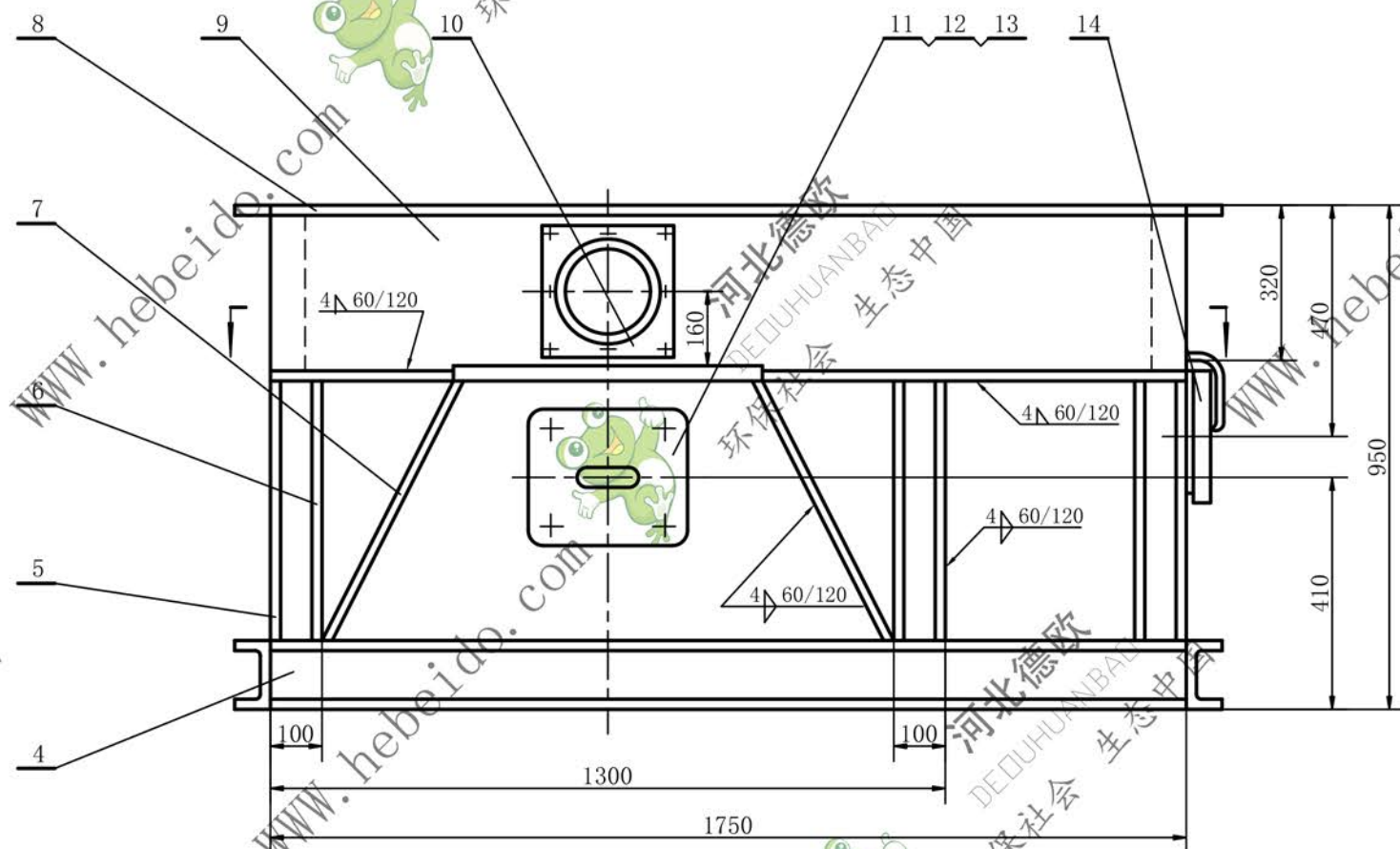


粗糙度	
热处理	
表面处理	



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
15	NBH300H-02-0310	右侧板	1	Q235-A	27.8	27.8	
14	NBH300H-02-0101	检视门	1	结构件	5.2	5.2	借用
13	GB93-87	垫圈 12	8	Q235-A	0.004	0.032	
12	GB5781-86	螺栓 M12×25	8	Q235-A	0.031	0.248	
11	NBH300H-02-0309	检视门	2	Q235-A	3.7	7.4	
10	NBH300H-02-0502	密封盖板	2	Q235-A	16	32	借用
9	NBH300H-02-0308	面板 δ=4	2	Q235-A	52.4	104.8	
8	NBH300H-02-0307	上法兰 δ=10	1	Q235-A	28.1	28.1	
7	NBH300H-02-0306	支撑筋板 δ=12	4	Q235-A	1.1	4.4	
6	NBH300H-02-0305	三角筋板 δ=12	3	Q235-A	2.85	5.7	
5	NBH300H-02-0304	竖筋板 δ=12	12	Q235-A	2.89	57.8	
4	NBH300H-02-0303	下法兰 [16]	1	Q235-A	125.1	125.1	
3		角钢 L50×3	4	Q235-A	2.18	8.72	L=940
2	NBH300H-02-0302	左侧板 δ=4	1	Q235-A	29.8	29.8	
1	NBH300H-02-0301	轴承座底板	2	Q235-A	57.5	115	

通用技术条件				NBH300H-02-03	
JB / ZQ4000					
设计	李连	标准化		图样标记	重量比例
制图	李连	审定			552.1 1:10
审核	李连	批准		共	张第
工艺	李连	日期		张	张
材料:结构件 件数:1				张	