



20	NBH300H-02-0508	通盖	2	HT200	22.3	44.6	
19	GB1096-87	键 36×20×150	1	45	0.95	0.95	
18	GB93-87	垫圈 16	2	65Mn	0.008	0.016	
17	GB5781-86	螺栓 M16×45	2	4.8	0.09	0.18	
16	NBH300H-02-0507	头轴端压盖	2	Q235-A	2.3	4.6	
15	NBH300H-02-0506	传动大链轮	1	ZG310-570	76.5	76.5	
14	GB9877.1-87	滑架油封FB130×160×12	1	组件			
13	GB9160.1-88	紧定套 H3130	2	成品	5.5	11	
12	GB/T288-93	轴承 3113730	2	成品	16.1	33.2	
11	GB9877.1-87	滑架油封FB170×200×15	4	组件			
10	NBH300H-02-0505	定位套筒	2	ZG310-570	18.2	36.4	
9	GB1096-87	键 36×20×140	2	45	0.79	1.58	
8	NBH300H-02-0504	头轴	1	45	202	202	

7	NBH300H-02-0503	头牵引链轮	2	ZG310-570	125	250	P=80/Z=24	
6	GB6170-86	螺母 M20	2	Q235-A	0.062	0.124		
5	GB86-88	方头紧定螺钉M20×100	2	Q235-A	0.25	0.5		
4	NBH300H-02-0502	密封盖板	2	HT200	16	32		
3	NBH300H-02-0501	轴承座	2	组件	145.3	290.6		
2	GB93-87	垫圈 16	12	65Mn	0.008	0.096		
1	GB5781-86	螺栓 M16×40	12	4.8	0.08	0.96		
序号		代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
通用技术条件				NBH300H-02-05				
JB / ZQ4000				图样标记				
头轴装配				重量	比例			
				985.65	1:10			
材料:组件				件数:1	共 张 第 张			
设计	李连通	标准化						
制图	秦海波	审定						
审核	刘飞	批准						
工艺		日期						