



粗糙度		
热处理		
表面处理		
节距	P	38.10
齿数	Z	57
量柱直径	dR	22.23h11 ⁰ _{-0.130}
量柱测量距	MR	713.578
齿根距离	Lx	669.395
齿形		按3RGB1244-85

- 技术要求
1. 齿廓表面淬火硬度HRC45~52，深度1.4~2.2mm。
 2. 轴孔及轮齿涂油，其余涂防锈漆。

通用技术条件				NBH300H-02-0506 (C)	
JB / ZQ4000				图样标记	
传动大链轮				重量	比例
24A-2 Z=57				204	1:4
材料: ZG310-570 件数: 1				共 张	第 张
设计	李连通	标准化		德欧环保	
制图	秦海波	审定		DEUHUANBAD	
审核	刘飞	批准		环保社会 生态中国	
工艺		日期			