



注：配BW22-1.7减速机和YCT160-4B电机
所有焊缝为连续角焊缝，焊角高度为5毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		钢板 $\delta=20$	2	Q235-A			
3		钢板 $\delta=20$	1	Q235-A			
2		槽钢 100X48X5.3	2	Q235-A			
1		槽钢 100X48X5.3	2	Q235-A			
序号代号		名称	数量	材料	单重	总重	备注
标记		处数	更改文件号	签字	日期		
设计				标准化			
制图	李连通			审定			
审核	秦海波						
工艺	刘飞			日期			
				底座		WL300-03	
				焊接件		图样标记	
						重量	
						比例	
						1:5	
						共 张 第 张	
						德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	

责任	
制图	
描图	
描线	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名